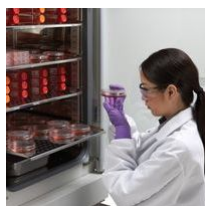


INKUBATOR CO₂ Z PŁASZCZEM POWIETRZNYM NUAIRE NU-5820E / NU-5720E IN-VITROCELL



INNE ZDJĘCIA



OPIS OGÓLNY

Seria In-vitroCell ES. NU-5820E / NU-5720E - inkubatory CO₂ z płaszczem powietrznym, ciągłą filtracją **HEPA** oraz systemem dekontaminacji gorącym powietrzem **firmy NuAire**. Modele **NU-5820E / NU-5720E In-vitroCell ES** są najbardziej niezawodnymi, wygodnymi w użytkowaniu i zaawansowanymi technicznie inkubatorami CO₂ dostępnymi na rynku.

NU-5820E / NU-5720E In-vitroCell ES oferują:

- kontrolę poziomu wilgotności,
- ciągłą filtrację **HEPA** w systemie zamkniętym,
- dwa cykle dekontaminacji gorącym powietrzem,
- duży dotykowy panel sterujący z zapisem parametrów hodowli.

Wyrób medyczny klasy I (deklaracja zgodności z dyrektywą 93/42/EEC).

Ciągła filtracja **HEPA** w obiegu zamkniętym zapewnia największą kontrolę nad zanieczyszczeniami dostającymi się do komory inkubatora. System dekontaminacji gorącym powietrzem pozwalający na wybór cyklu wilgotnego 95°C oraz suchego 145°C jest niezastąpiony przy pracy z czynnikami patogennymi.

Nowoczesny, duży, dotykowy panel kontrolny LCD pozwala intuicyjnie poruszać się po ustawieniach menu.

„Testujemy Innubio”

Przy zakupie urządzenia, na życzenie użytkownika, możemy **bezpłatnie** dostarczyć system monitorowania w chmurze **Innubio.cloud** na okres **12 miesięcy**. Użytkownik może korzystać z pełnej funkcjonalności systemu przez ten okres. Po okresie bezpłatnego testowania systemu **Innubio.cloud**, w celu kontynuowania użytkowania systemu, użytkownik musi wykupić abonament na usługę **Innubio.cloud**.

Pełna ochrona Twojej hodowli

- inkubator CO₂ wyposażony w system **Innubio.cloud**,
- ciągłe monitorowanie temperatury, stężenia CO₂, stężenia O₂*, poziomu RH* oraz stanu inkubatora,
- powiadomienia o nieprawidłowościach na email oraz SMS,
- dostęp do stanu hodowli z dowolnego miejsca na świecie,
- dostęp do danych bieżących oraz archiwalnych,
- cykliczne raporty ze stanu inkubatora CO₂,
- roczny abonament w cenie inkubatora CO₂.

*jeśli inkubator CO₂ wyposażony jest w kontrolę wymienionego parametru.

Czym jest **innubio**? Szczegóły pod adresem **www.innubio.cloud**.

Właściwości:

- optymalne warunki hodowli,
- łatwość i elastyczność w użytkowaniu,
- system kontroli zanieczyszczeń C3 (Constant Contamination Control),
- kontrola CO₂ w zakresie **0 do 20%**,
- cyfrowy czujnik dwutlenku węgla w technologii pomiaru w podczerwieni – IR,
- szybki powrót do zadanego poziomu CO₂ po zamknięciu drzwi,
- precyzyjna kontrola temperatury w zakresie 5°C powyżej temp. otoczenia do temp. +55°C dzięki podwójnym czujnikom,
- kontrola poziomu wilgotności,
- zaawansowany system wewnętrznej filtracji **HEPA** w obiegu zamkniętym,
- utrzymanie czystości w komorze hodowlanej w klasie 100 (ISO poziom 5),
- podwójny system dekontaminacji gorącym powietrzem:
 - cykl wilgotny temp. 95°C,
 - cykl suchy temp. 145°C,
- łatwy w użyciu dotykowy panel kontrolny z zaawansowanymi funkcjami testowymi i kalibracyjnymi sygnalizujący aktualny stan urządzenia (ze wskaźnikiem czystości powietrza w komorze) oraz stany alarmowe,
- blokowanie zmian parametrów za pomocą hasła,
- komora hodowlana – 200 litrów / 160 litrów,
- standardowe półki ze stali nierdzewnej elektropolerowanej (4 szt.),
- filtry **HEPA** na doprowadzeniach gazów,
- zaawansowany system autodiagnostyki i funkcji serwisowych,
- wyjście alarmu zewnętrznego.

MODELE

- **NU-5820E**
- **NU-5720E**

CERTYFIKATY

CE, ISO9001, ISO13485

SPECYFIKACJA

MODEL	NU-5820E	NU-5720E
Pojemność [L]	200	160
Wymiary zewnętrzne (W x D x H) [mm]	680 x 691 x 1008	648 x 699 x 894
Wymiary wewnętrzne (W x D x H) [mm]	540 x 510 x 724	514 x 525 x 610
Wymiary półki [mm]	502 x 476	457 x 476
Ilość półek w standardzie	4	4
Maksymalne obciążenie półki [kg]	9	9
System kontroli temperatury		
Kontroler temperatury	precyzyjny układ scalony	precyzyjny układ scalony
Zakres temperatury [°C]	+5 powyżej temperatury otoczenia do +55	+5 powyżej temperatury otoczenia do +55
Maksymalna dopuszczalna temperatura otoczenia [°C]	+30	+30
Dokładność temperatury [°C]	±0,1	±0,1
Jednorodność temperatury w 37°C [°C]	±0,3	±0,3
Sterylizacja [°C]		
cykl wilgotny	+95	+95
cykl suchy	+145	+145
System kontroli CO₂		
Czujnik CO ₂	źródło podczerwieni	źródło podczerwieni
Zakres CO ₂ [%]	0,1 do 20	0,1 do 20
Dokładność CO ₂ [%]	±0,1	±0,1
System kontroli wilgotności		
Domyślne ustawienie [%]	90	90
Zakres kontroli wilgotności [%]	5 powyżej wilgotności otoczenia do 90	5 powyżej wilgotności otoczenia do 90
Waga [kg]	106	103

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- system powiadamiania i monitorowania Innubio,
- półki wykonane ze stali nierdzewnej domieszkowanej miedzią,
- komora oraz półki wykonane ze stali nierdzewnej domieszkowanej miedzią,
- wyświetlacz wilgotności w komorze hodowlanej,
- system rejestracji parametrów pracy wraz z oprogramowaniem do komputera PC,
- system hodowli w regulowanym stężeniu O₂ (hypoksja),
- złącze szeregowo,
- złącze do stałego monitorowania parametrów,
- zmieniacz butli (automatyczne przełączanie z butli pustej na pełną),
- podstawa pod inkubator (również na kółkach),
- reduktor CO₂ dwustopniowy,
- moduł sterylizacji promieniami UV,
- moduł sterylizacji H₂O₂.

[Link do pliku źródłowego](#)



BIOGENET
ul. Parkingowa 1,
05-420 Józefów k./Otwocka

SPRZEDAŻ:
tel. 22 463 80 40 do 45, fax: 22 417 31 98,
biogenet@biogenet.pl

SERWIS:
tel. 22 463 80 47 do 49,
serwis@biogenet.pl