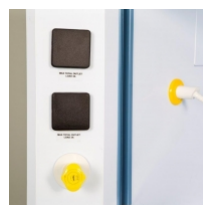
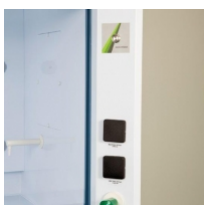


AKTYWNY POLIPROPYLENOWY WYCIĄG LABORATORYJNY TOPAIR



INNE ZDJĘCIA



OPIS OGÓLNY

Dygestorium aktywne to zaawansowany, wysokiej jakości system oferowany w konkurencyjnej cenie w stosunku do urządzeń tego typu dostępnych na rynku.

Urządzenie wykonane jest z nierdzewnego polipropylenu wysokiej jakości z doskonałą odpornością chemiczną. Polipropylen zwiększa wytrzymałość komory i poprawia jej właściwości termiczne.

Dygestorium zapewnia ochronę operatora przed oparami kwasów oraz niebezpiecznymi gazami, na których standardowe wyciągi laboratoryjne o konstrukcji ze stali mogą być mniej odporne.

Szkodliwe i nieprzyjemne opary chemiczne są usuwane w celu zapewnienia bezpiecznego i przyjemnego środowiska pracy. Usuwanie oparów poza budynek odbywa się za pomocą wentylatora zewnętrznego zamontowanego w dachu lub w ścianie.

Urządzenie posiada czujnik, który wykrywa operatora stojącego obok, a zatem otwiera i zamyka okno automatycznie. Wentylator

zmienia prędkości zgodnie ze stanem okna (zamknięte/otwarte), znacznie oszczędzając zużycie prądu.

Urządzenie posiada także dodatkowy system małych wentylatorów wewnątrz komory z systemem natryskowym, który poprawia bezpieczeństwo oraz przepływ powietrza wewnątrz komory.

System VAV

Niezawodny system VAV (Variable Air Volume) mierzy, przy użyciu wysokiej jakości czujnika, wysokość uniesienia okna dostępowego. Dane są przetwarzane do sygnału analogowego, które może kontrolować wentylator VFD (Variable-Frequency Drive).

Zaletą systemu jest jego łatwość obsługi: nawet niedoświadczony użytkownik może w łatwy sposób wykonać kalibrację, ustawić alarm i kontrolować system. System VAV zapewnia bezpieczne i energooszczędne użytkowanie oraz sprawia, że zwykłe dygestorium staje się zaawansowanym, inteligentnym urządzeniem. System VAV dostarczany jest jako produkt zainstalowany, gotowy do użytkowania.

Właściwości:

- konstrukcja wykonana z białego polipropylenu zapewniającego wysoką odporność chemiczną,
- jednoczęściowa konstrukcja,
- wbudowany polipropylenowy blat,
- szyba frontowa suwana, wykonana z hartowanego szkła,
- system VAV z wbudowanym kolorowym wyświetlaczem 9",
- czujnik wykrywania operatora automatycznie zamykający/otwierający okno minimalizuje zużycie prądu,
- ekologiczne, ekonomiczne oświetlenie LED 800 lux, oddzielone od zadymionej części komory,
- podstawa – szafka z drzwiami,
- opcjonalnie: zlew / kranik / zawór gazu / zawór próżniowy,
- przyjazny dla użytkownika cyfrowy system sterowania wentylatorem i kontroli oświetlenia,

MODELE

- FH-120-PP-ACT
- FH-150-PP-ACT
- FH-180-PP-ACT
- FH-200-PP-ACT
- FH-250-PP-ACT

CERTYFIKATY

EN-14175, CE , ASHRAE 110-1995

SPECYFIKACJA

MODEL	FH-120-PP-ACT	FH-150-PP-ACT	FH-180-PP-ACT	FH-200-PP-
Wymiary zewnętrzne (W x D x H) [mm]	1200 x 830 x 2320	1500 x 830 x 2320	1800 x 830 x 2320	2000 x 830 x
Wymiary wewnętrzne (W x D x H) [mm]	1000 x 630 x 1170	1300 x 630 x 1170	1600 x 630 x 1170	1800 x 630 x
Max. wysokość okna dostępowego [mm]	720			

Standardy produkcji	EN-14175 / CE / ASHRAE 110-1995
Prędkość przepływu powietrza [m/s]	0,5 ±0,1 (100±20 FPM)
Materiał obudowy	biały polipropylen
Materiał strefy pracy	HPL / ceramika / epoksyd / polipropylen / stal nierdzewna
Opcjonalny system kontroli	System VAV z wbudowanym kolorowym wyświetlaczem 9"
Standardowe opcje	kranik / zawór gazu / zawór próżniowy / zlew z polipropylenu
Oświetlenie [lux]	800, oświetlenie LED

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- podstawa,
- lampa UV,
- podstawa na nogach.

Link do pliku źródłowego



BIOGENET
ul. Parkingowa 1,
05-420 Józefów k./Otwocka

SPRZEDAŻ:
tel. 22 463 80 40 do 45, fax: 22 417 31 98,
biogenet@biogenet.pl

SERWIS:
tel. 22 463 80 47 do 49,
serwis@biogenet.pl